

MK3 – 1 Objekt

Druckeinstellungen: NEU config weniger geschwindigkeit 222 und 220 grad.ini (ci) v

Drucker: NEU config weniger geschwindigkeit 222 und 220 grad.ini (ci) v

Stützen: Kein

Infüll: 0% Rand

Name: NEU key-boje-classic-M.01 Bearbeitung

Slice-Info
 Filamentbedarf (g) 14,53 (234,53)
 (einschließlich Spule)
 Filamentbedarf (Meter) 4,07
 Filamentbedarf (mm³) 11773,70
 Kosten 0,37
 Empfohlene Druckzeit:
 - Normaler Modus 2h25m
 - Schnitt-Modus 2h25m

Export G-Code

MK4 – 1 Objekt

Druckeinstellungen: NEU Neu config.ini (NEU config.ini (config.ini (config.ini (co) v

Filament: NEU Neu config.ini (NEU config.ini (config.ini (config.ini (co) v

Drucker: NEU Neu config.ini (NEU config.ini (config.ini (config.ini (co) v

Stützen: Kein

Infüll: 0% Rand

Name: NEU key-boje-classic-M.01 Bearbeitung

Objektbearbeitung

Weltkoordinaten X Y Z

Position: 125 105 35 mm

Drehen (relativ): 0 0 0 °

Skalierungsfaktoren: 100 100 100 %

Größe (Welt): 30 30 70 mm

Zoll

Info
 Größe: 30,00 x 30,00 x 70,00 Volumen: 42091,93
 Flächen: 23626 (14 Wände)
 Keine Fehler gefunden

Slice-Info
 Filamentbedarf (g) 13,59 (238,59)
 (einschließlich Spule)
 Filamentbedarf (Meter) 4,55
 Filamentbedarf (mm³) 10955,87
 Kosten
 Empfohlene Druckzeit:
 - Unvartete Druckzeit 1h42m
 - Normaler Modus 1h42m

Export G-Code

MK3 – 4 Objekte

Druckeneinstellungen: NEU config weniger geschwindigkeit 222 und 220 grad.ini (cv)

Drucker: NEU config weniger geschwindigkeit 222 und 220 grad.ini (cv)

Objektbearbeitung

Weltkoordinaten	X	Y	Z
Position:	143	123	35
Drehen (relativ):	0	0	0
Skalierungsfaktoren:	100	100	100
Größe (Welt):	30	30	70

Info

Größe: 30,00 x 30,00 x 70,00 Volumen: 42091,93

Flächen: 23629 (14 Wände)

Keine Fehler gefunden

Slicer-Info

Filamentbedarf (g): 57,85 (277,85)

Filamentbedarf (Meter): 19,40

Filamentbedarf (mm³): 46655,67

Kosten: 1,47

Erweiterte Druckzeit:

- Normaler Modus: 4h23m
- Stealth Modus: 4h30m

MK4 – 4 Objekte

Druckeneinstellungen: NEU Neu config.ini (config.ini) (config.ini) (co)

Drucker: NEU Neu config.ini (config.ini) (config.ini) (co)

Objektbearbeitung

Weltkoordinaten	X	Y	Z
Position:	143	123	35
Drehen (relativ):	0	0	0
Skalierungsfaktoren:	100	100	100
Größe (Welt):	30	30	70

Info

Größe: 30,00 x 30,00 x 70,00 Volumen: 5415

Flächen: 23629 (14 Wände)

Keine Fehler gefunden

Slicer-Info

Filamentbedarf (g): 54,15 (274,15)

Filamentbedarf (Meter): 18,16

Filamentbedarf (mm³): 43672,30

Kosten: 1,47

Erweiterte Druckzeit:

- Normaler Modus: 5h33m
- Stealth Modus: 5h33m